

Guide de scie sur table à précision micrométrique incrémentielle

Le seul guide de scie sur table équipé d'une commande brevetée de positionnement *automatique de tige filetée*

MANUEL UTILISATEUR

Veuillez lire le présent manuel utilisateur et conservez-le à portée de main pour pouvoir le consulter.

Remarque : Le système INCRA TS-LS se compose de trois lots. Un des lots contient les rails et un autre le socle. Ces deux assemblages sont couverts intégralement par le présent manuel d'utilisateur. Le troisième lot comporte le système de guidage INCRA LS. Lisez l'ensemble de ce manuel utilisateur TS-LS et les chapitres *Sécurité, Prise en main* et *Fonctionnement* du manuel du système de guidage LS.

En à peine une heure, vous serez en mesure de manipuler l'un des nouveaux outils les plus intéressants des machines à bois actuelles.

Votre scie sur table subira une transformation et passera d'une scie moyenne gamme à une machine à bois de précision, dont vous serez fier pendant les années à venir. Prenez donc quelques minutes pour parcourir les consignes de sécurité et les instructions de montage, munissez ensuite d'un tournevis cruciforme et d'un jeu de clés pour l'assemblage.

SOMMAIRE

SÉCURITÉ

Consignes de sécurité importantes pour l'utilisation du système de guidage INCRA TS-LS

■ Avant d'utiliser le système de guidage LS d'INCRA, lisez et suivez l'ensemble des instructions et des consignes de sécurité du présent manuel.

■ Lors de l'utilisation du système de guidage LS d'INCRA avec un autre outil, lisez puis suivez l'ensemble des instructions et des consignes de sécurité du manuel utilisateur de cet outil.

■ Ne laissez jamais une partie du système de guidage INCRA TS-LS venir au contact d'autres protections de sécurité de l'outil ou d'autres équipements de sécurité.

■ Avant d'utiliser le système de guidage LS d'INCRA, veillez à ce que l'ensemble des vis de montage soient bien serrées et que les molettes de serrage noires soient bien fixées aux rails.

■ Coupez toujours l'alimentation et vérifiez que la lame soit totalement fixe avant de modifier le réglage sur une partie du système TS-LS d'INCRA.

■ Gardez toujours les deux mains derrière le guide lorsque vous déplacez le système de guidage TS-LS d'INCRA vers un nouvel endroit.

■ Avant d'effectuer une coupe, vérifiez toujours que le bloc de serrage du chariot est totalement engagé et que la vis à oreilles du crochet de rail est bien fixé.

■ Employez des dispositifs de sécurité adaptés. Gardez les mains loin de la lame ! Utilisez toujours une tige de poussoir, un bloc poussoir à semelle en caoutchouc ou un autre dispositif de sécurité pour tenir vos mains à une distance de sécurité de la lame.

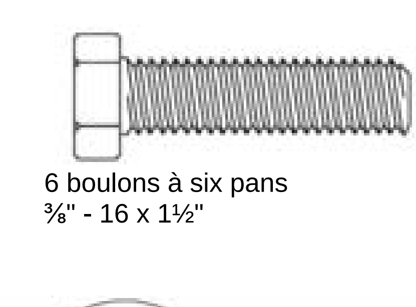
■ Ne laissez jamais la lame venir au contact d'une pièce du système de guidage LS ou TS-LS d'INCRA.

■ Portez des lunettes de sécurité, des protections auditives et suivez l'ensemble des pratiques normales en matière de sécurité en vigueur dans l'atelier.

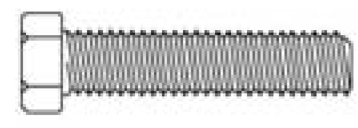
■ N'utilisez jamais votre scie sur table sans un protège-lame.

FIXATIONS (taille réelle)

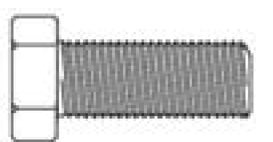
Lot de fixations de montage B-01



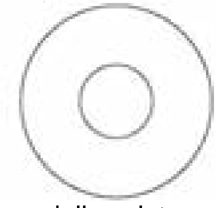
6 boulons à six pans
⅜" - 16 x 1½"



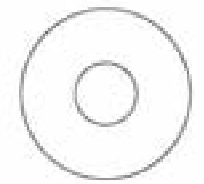
4 boulons à six pans
5/16" -18 x 1½"



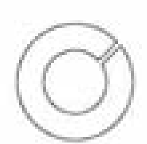
2 boulons à six pans
⅜" -24x1"
(Delta Unisaw)



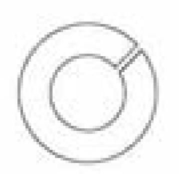
6 rondelles plates
⅜"



4 rondelles plates
5/16"



4 rondelles de blocage
5/16"



6 rondelles de blocage
⅜"



Note :
Un matériel supplémentaire est fourni dans ce lot pour assurer la compatibilité avec une large diversité de scies sur table. Seuls quatre des boulons seront employés pour une installation classique.

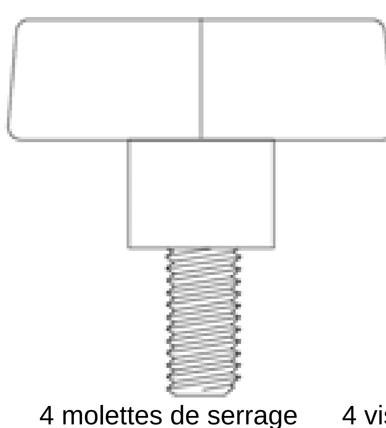


6 écrous à tête hexagonale
⅜" - 16

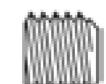


4 écrous à tête hexagonale
5/16" - 18

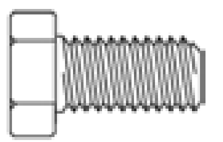
Lot matériel pour le rail B-02



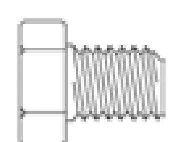
4 molettes de serrage
⅜-16 x 3/4"



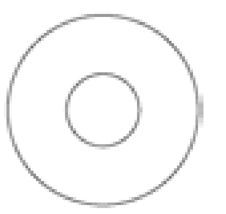
4 vis de pression
sans tête
⅜ - 16 x ⅜"



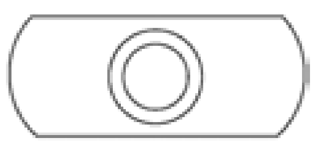
6 boulons à six pans
⅜-16x3/4"



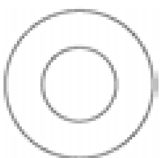
4 boulons à six pans
⅜--16 x 1/2"



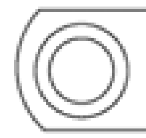
10 rondelles plates
⅜"



10 écrous rectangulaires
⅜"-16



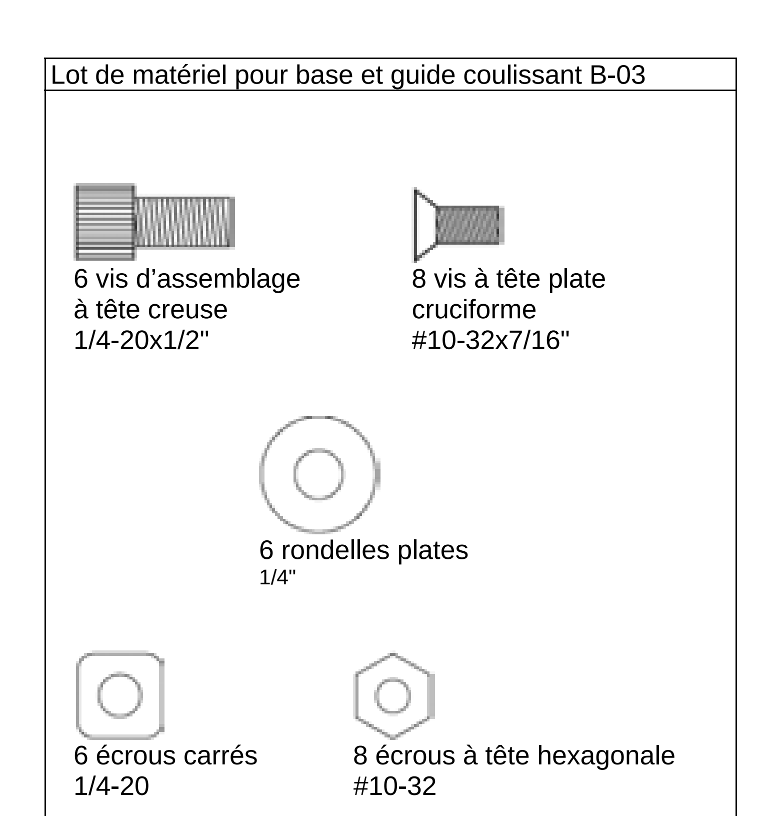
4 rondelles en
nylon de 3/16"
d'épaisseur



4 écrous rectangulaires
à deux trous
⅜ - 16

Note :
Chaque lot matériel est étiqueté et conditionné dans sac individuel. Ouvrez chaque lot au fur et à mesure que cela est nécessaire selon les instructions fournies afin de simplifier l'assemblage.

Lot de matériel pour base et guide coulissant B-03



6 vis d'assemblage
à tête creuse
1/4-20x1/2"

8 vis à tête plate
cruciforme
#10-32x7/16"

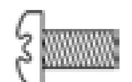
6 rondelles plates
1/4"

6 écrous carrés
1/4-20

8 écrous à tête hexagonale
#10-32



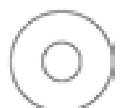
Lot de matériel de montage LS B-04



8 vis à tête cylindrique cruciforme
#10 -32x⅜"



8 écrous à tête
hexagonale
#10-32



8 rondelles plates
#10

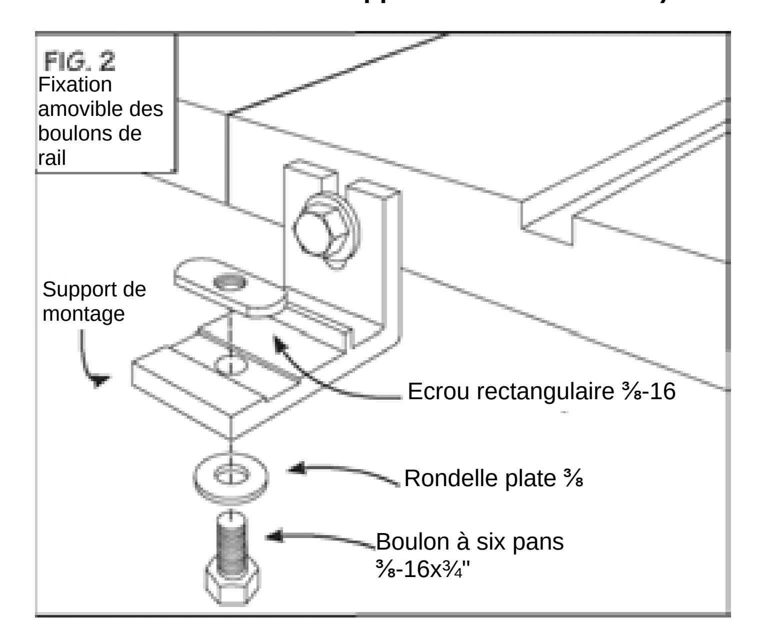
ASSEMBLAGE DU RAIL

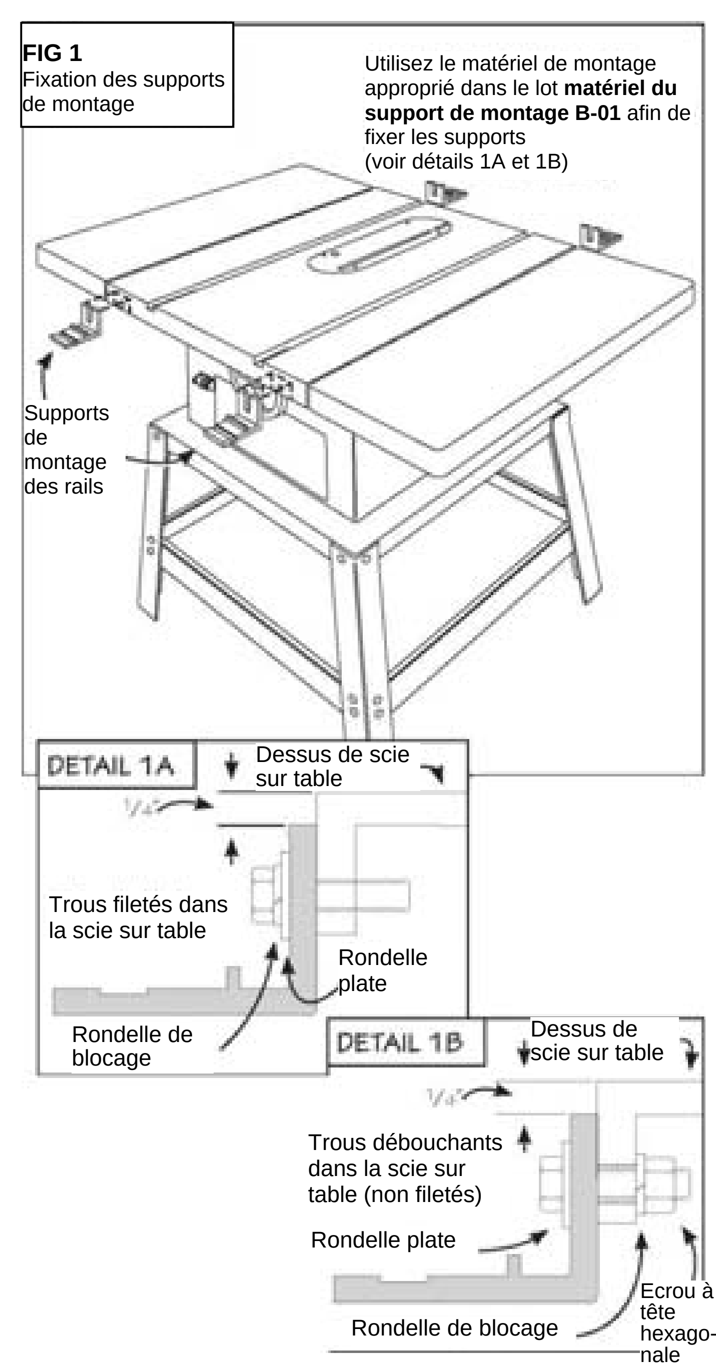
Débranchez votre scie sur table et retirez le guide existant, y compris les rails de support avant et arrière, les supports de montage et le protège-lame.

***Remarque :** Le protège-lame doit être réinstallé après avoir terminé de monter le système de guidage **INCRA TS-LS** sur votre scie sur table.*

1 Fixation des supports de montage

Fixez (4) supports de montage à la surface en fonte de votre scie sur table à l'aide du matériel fourni. Voir **fig. 1.** Le **lot de matériel de support de montage B-01** contient plusieurs fixations qui fonctionnent avec la plupart des scies sur table. Utilisez les plus grands boulons du lot qui sont adaptés aux trous de montage de votre scie. Si les trous prévus à cet effet sur la scie sur table sont filetés, employez le dispositif de fixation indiqué au **Détail 1A.** Si les trous de montage ne sont pas filetés, employez le dispositif de fixation indiqué au **Détail 1B.** Positionnez les supports de montage à env. 6 mm sous le dessus de table comme indiqué aux **Détails 1A** et **1B** et serrez les fixations pour tenir les supports en place. NE SERREZ PAS LES BOULONS À CET INSTANT. (Jetez les fixations restant dans le **lot matériel des supports de fixation B-01.)**



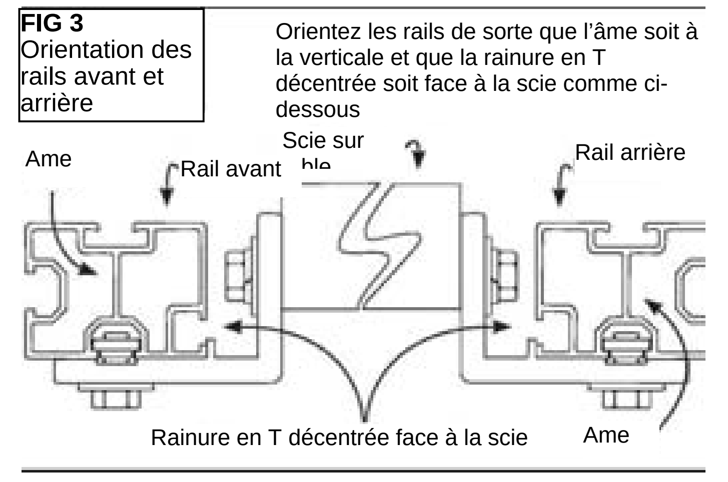


2 Fixation amovible des boulons de rail

Ouvrez le **lot matériel de rail B-02.** Ajoutez une rondelle plate *⅜"* à chacun des (4) boulons à six pans ⅜-16 x 3/4". Placez les boulons dans les trous situés dans les supports de montage et fixez de façon amovible les écrous rectangulaires ⅜-16 . Voir **fig.** 2 ci-dessus.

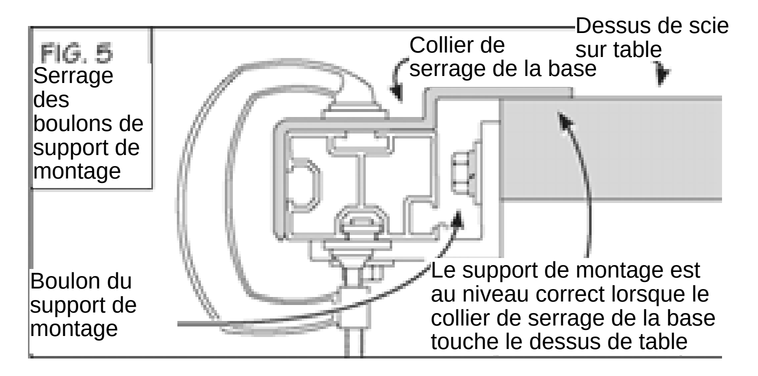
3 Coulissement des rails sur les supports de montage et serrage des boulons

Faites coulisser les rails avec précaution sur les supports de montage de sorte que les écrous rectangulaires se logent dans la rainure en T située sous le rail. La **fig.** 3 indique l'orientation correcte pour les rails avant et arrière. Centrez à peu près la longueur des rails sur votre scie sur table et serrez les boulons de montage qui fixent les rails aux supports.



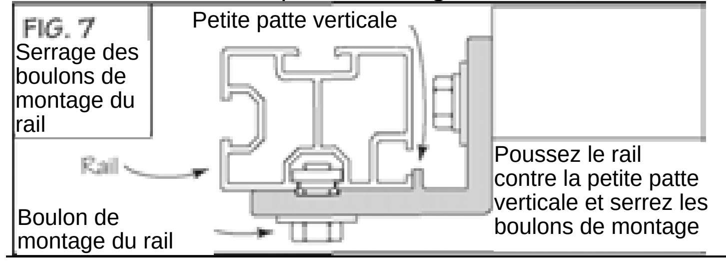
4 Réglage de la position finale du support de montage

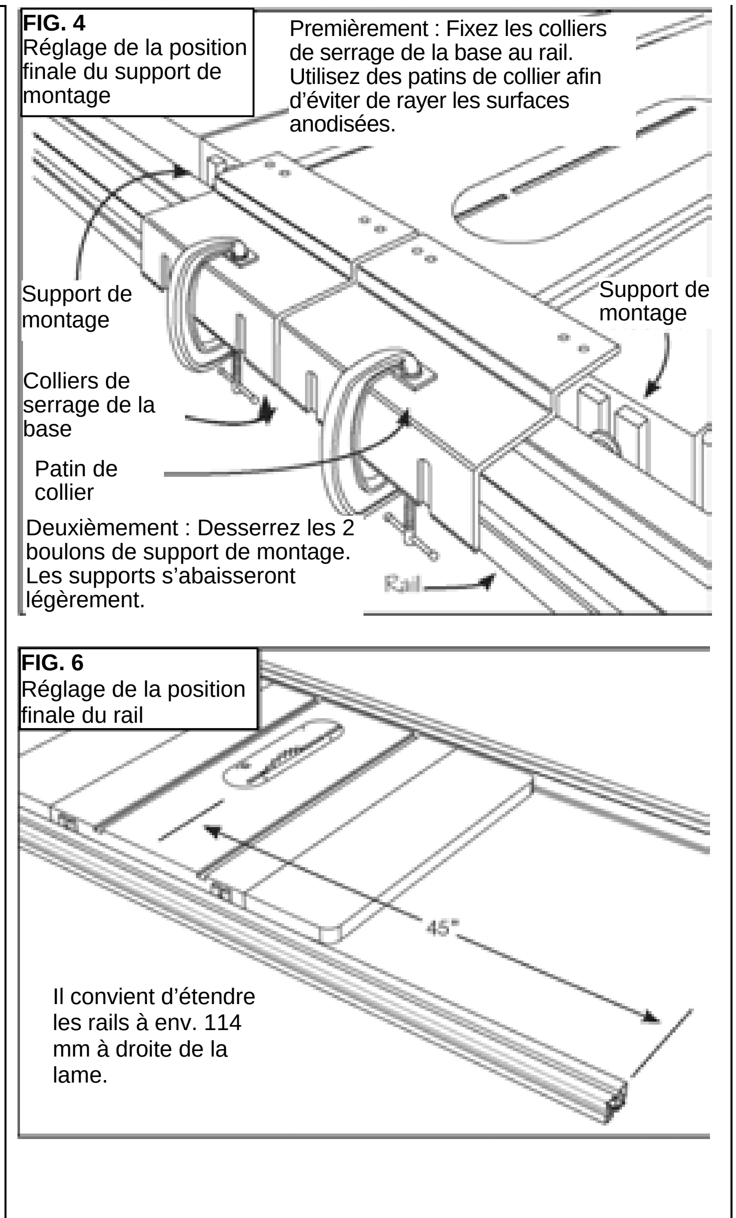
Serrez les (2) colliers de serrage de la base TS-LS au rail avant comme indiqué à la **fig.** 4 et desserrez les boulons qui fixent les supports de montage à votre scie sur table. Le rail et les supports de montage s'abaissent jusqu'à ce que les colliers de serrage de la base touchent le dessus de votre scie, **fig.** 5. Cela fixe la position finale du support de montage. Serrez les boulons qui fixent les supports de montage à votre scie sur table. Répétez les opérations pour le rail arrière.



5 Réglage de la position finale du rail

Desserrez les boulons qui fixent les rails aux supports de montage et faites coulisser les rails de sorte qu'ils s'étendent à env. 114 cm à droite de la lame de scie comme indiqué à la **fig.** 6. Poussez le rail contre la petite patte verticale située sur le support de montage et serrez les boulons qui maintiennent le rail en place. Voir **fig.** 7 ci-dessous.





Réglages personnalisés

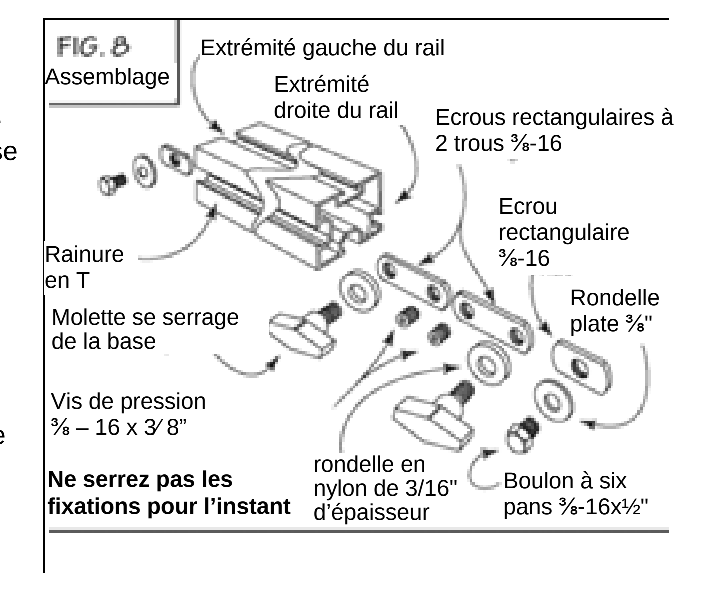
Les positions de rail décrites ci-dessus fourniront le support pour la base du système de guidage TS-LS afin de travailler soit à gauche, soit à droite de la lame. La plage disponible à gauche est d'environ 40,6 cm et à droite d'environ 81,2 cm.

Si vous souhaitez personnaliser le réglage pour l'adapter à vos besoins, il suffit de coulisser les rails à gauche ou à droite autant que nécessaire. Gardez à l'esprit que le coulissement des rails vers la droite réduit la plage de droite au profit de celle de gauche et vers la gauche réduit la plage de gauche au profit de celle de droite.

6 Coulissement de la butée de positionnement et des molettes de serrage de la base sur les rails

Molette de serrage de la base - Ajoutez une rondelle en nylon de 3/16" d'épaisseur à chacune des (4) molettes de serrage de la base et fixez de façon amovible un écrou rectangulaire à 2 trous ⅜-16. Le côté plat de l'écrou rectangulaire devrait faire face à la molette. Vissez une vis de pression ⅜-16 x ⅜" dans le trou restant sur chaque écrou rectangulaire. Faites coulisser l'ensemble des molettes de serrage de la base vers l'extrémité droite de chaque rail, du point de vue de l'opérateur de la scie sur table. Ne serrez pas les vis de pression ou les molettes pour l'instant. Voir **fig. 8.**

Butée de positionnement - Ajoutez une rondelle plate de ⅜" à chacun des (4) boulons à six pans ⅜-16 x 1/2", puis placez sans le fixer un écrou rectangulaire ⅜-16. Faites coulisser une butée de positionnement dans chaque extrémité des deux rails, l'écrou rectangulaire se logeant dans la rainure en T comme indiqué. Ne serrez pas les boulons pour l'instant.



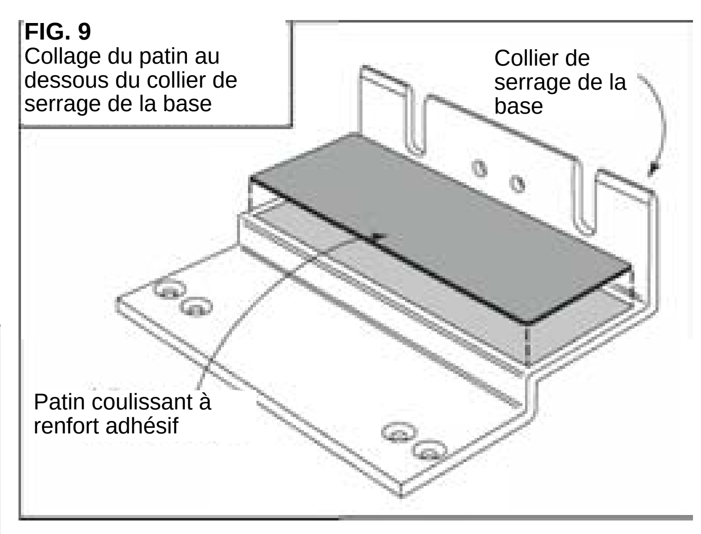
ASSEMBLAGE DE LA BASE

Achevez l'assemblage de la base indiqué ci-dessous avant d'ajouter des charges (plateau de table, tables de défonceuse) entre les rails.

Remarque : Le panneau de support de la base utilisé pour l'assemblage de la base est conçu pour être utilisé avec des scies sur table dont la distance avant - arrière peut atteindre 71 cm. Si votre scie sur table mesure plus de 71 cm, un panneau de support de coupe personnalisé est disponible. Pour de plus amples renseignements, veuillez nous contacter par e-mail à customerservice@incra.com ou nous appeler au : 972-242-9975.

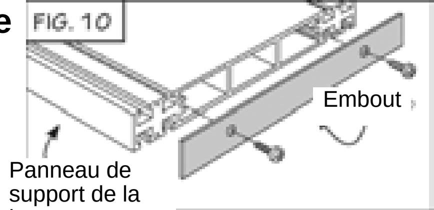
1 Fixation des patins coulissants au dessous des colliers de serrage de la base

Ôtez la protection du renfort adhésif du patin coulissant et collez-le au collier de serrage de la base comme indiqué à la **fig. 9**. Répétez l'opération pour le collier de serrage de la base. Remarque : Ne fixez les patins coulissants qu'après avoir terminé l'installation du rail principal. (Voir page 5, **fig. 4 et 5.)**


FIG. 9
Collage du patin au dessous du collier de serrage de la base

2 Retrait des embouts du panneau de support de la base

Voir **fig. 10** à droite.



3 Fixation d'un collier de serrage de la base à l'extrémité du panneau de support de la base

Ouvrez le **lot matériel de la base et des patins de guide B-03**. Insérez les (8) vis à tête plate cruciforme #10-32 x 7/16" dans les trous fraisés des deux colliers de serrage de la base et vissez-les légèrement sur les écrous à tête hexagonale #10-32. Faites coulisser les écrous à tête hexagonale sur l'un des colliers de serrage de la base dans les (4) rainures en T situées sur le panneau de la base, **fig. 11**. Laissez un jeu de 9 mm env. entre l'extrémité du panneau et la surface verticale sur le collier de serrage de la base indiqué au **Détail 11A** et serrez les vis. Mettez à part les fixations restantes du **lot matériel de la base et des patins de guide B-03** pour les utiliser aux étapes 2 et 3 figurant à la page 8.

FIG. 11
Fixation d'un collier de serrage de la base à l'extrémité du panneau de support de la base

Panneau de support de la base
Collier de serrage de la base
Ecrous à tête hexagonale #10-32
hex nuts
Vis à tête plate cruciforme #10-32x7/16"

Detail 11A
Panneau de support de la base
Collier de serrage de la base
3/8"

4 Fixation de la base du système de guidage INCRA LS au panneau de support de la base et fixation amovible du collier de serrage de la base restant

Ouvrez le **lot matériel de montage du système LS B-04**. Placez les rondelles #10 sur chacune des (8) vis à tête cylindrique cruciforme #10-32 x 3/8". Insérez les vis dans chacun des (8) trous situés sur la sous-base rouge sur votre base de système de guidage INCRA LS et vissez légèrement un écrou à tête hexagonale #10-32 sur chaque vis. Faites coulisser les écrous à tête hexagonale sur les (8) vis dans les rainures en T sur le panneau de support de la base. Voir **fig. 12** et **Détail 12A.**

Centrez la base du système LS sur le panneau de support. (Le bord du système LS devrait être à presque 28 cm de l'extrémité du panneau.) Utilisez une équerre pour aligner la base du système LS à 90° par rapport au panneau et serrez seulement les 4 vis installées dans les rainures en T externes. Ne serrez pas les (4) vis restantes pour l'instant. Faites coulisser les écrous à tête hexagonale sur le collier de serrage de la base restant dans les rainures en T sur le panneau de support.

FIG. 12
Fixation du système LS au panneau de support de la base

Base du système de guidage LS
Vis à tête cylindrique cruciforme #10-32 x 3/8" avec rondelles
Equerre
Panneau de support de la base
Collier de serrage de la base
11"
Ecrous à tête hexagonale pour vis logés dans les rainures en T sur le panneau de support de la base

Detail 12A
Ne serrez que (4) fixations externes pour l'instant
Ecrous à tête hexagonale logés dans les rainures en T
Panneau de support de la base

5 Alignement de l’ensemble de la base parallèlement à la fente d’onglet

Placez la base vers la scie sur table et, lorsque vous baissez la base sur les rails, positionnez les (4) molettes de serrage directement sous les rainures dans les colliers de serrage de la base. Faites coulisser la base le long des rails afin de positionner le panneau de support de la base à env. 50 cm de la fente d’onglet, **fig. 13**. Mesurez la distance entre les deux extrémités du panneau. Desserrez autant que nécessaire les vis à tête cruciforme qui retiennent les colliers de serrage de la base afin d’aligner le panneau parallèlement à la fente d’onglet. Serrez les (8) vis qui fixent les colliers de serrage de la base au panneau de support de la base. Replacez les embouts du panneau de support de la base.

6 Réglage de la position finale de la base

Desserrez les (4) molettes de serrage de la base et faites coulisser la base pour fixer le côté proche du panneau de support de la base à 100 cm de la lame de scie. Voir **fig. 14**. Serrez les molettes de serrage en place. A l’aile d’un outil hexagonal 3/16" (4 mm), serrez les (4) vis de pression dans les trous situés dans les colliers de serrage de la base. Faites coulisser les (2) butées de positionnement vers le haut contre les colliers de serrage de la base comme indiqué et serrez les boulons à six pans. Si vous deviez retirer la base de votre scie sur table, ces butées de positionnement vous permettront de repasser à la configuration originale en quelques secondes.

Conseil

En desserrant les (4) molettes de serrage et les vis de pression, vous pouvez faire coulisser la base vers n’importe quelle position sur la longueur des rails - cela permet ainsi d’accéder à une rallonge de table de défonceuse placée à gauche de la lame.

FIG. 13
Alignement de l’ensemble de la base parallèlement à la fente d’onglet

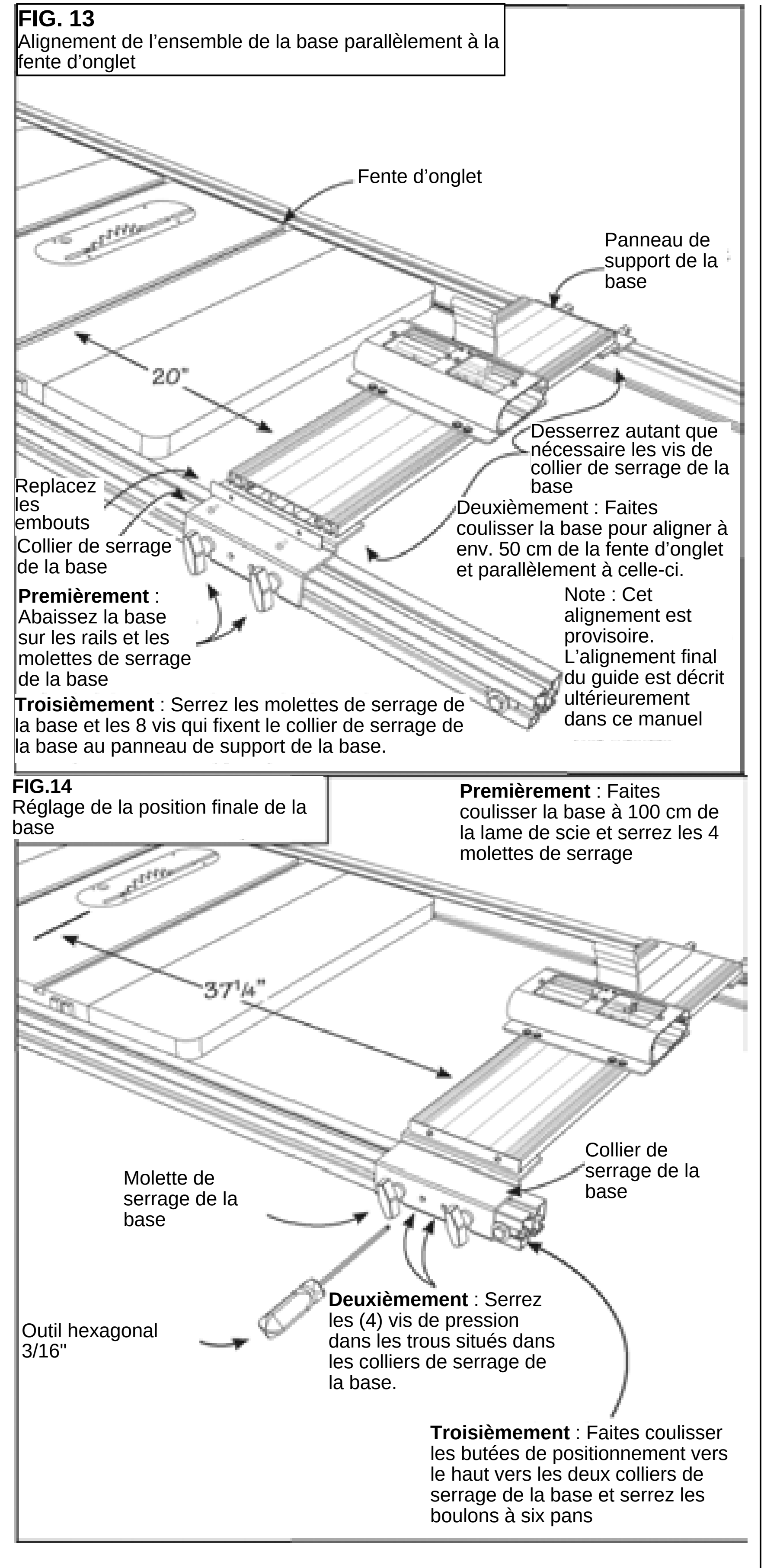


FIG.14
Réglage de la position finale de la base

ASSEMBLAGE DU GUIDE

Important : Si vous ne l'avez pas déjà fait, lisez le chapitre Fonctionnement du manuel de votre système de guidage LS d'INCRA pour vous familiariser aux fonctions de serrage et de réglage micrométrique du LS avant de poursuivre.

1 Coulissement du chariot dans la base du système de guidage LS

Faites coulisser votre chariot pour système de guidage LS dans la base LS et positionnez le support de montage du guide à peu près en ligne avec les deux supports de montage de rail les plus proches. Verrouillez le chariot en place. Voir **fig. 15**.

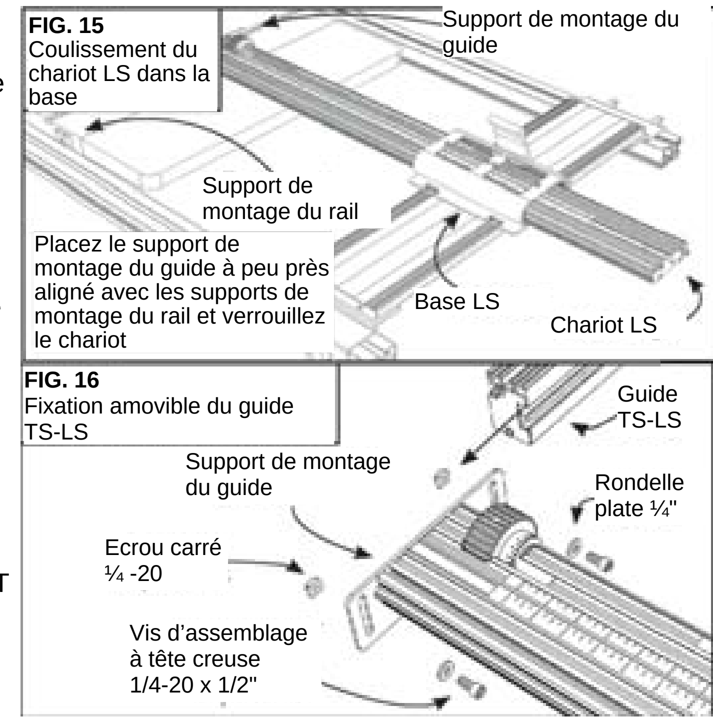


FIG. 15 Coulissement du chariot LS dans la base

FIG. 16 Fixation amovible du guide TS-LS

2 Fixation amovible du guide TS-LS

Placez une rondelle plate 1/4" sur chacune des (2) vis d'assemblage à tête creuse 1/4-20 x 1/2" et insérez les vis dans les trous fendus à l'arrière du support de montage du guide. Fixez de façon amovible les écrous carrés 1/4-20 aux vis, puis faites coulisser les écrous carrés dans la rainure en T supérieure du guide comme indiqué à la **fig. 16**. Positionnez l'extrémité du guide le plus proche de l'opérateur à env. 8,9 cm à l'avant du bord de table. Ne serrez pas les vis de montage du guide pour l'instant.

3 Fixation des patins de guide

Placez une des cales en carton fournies (3/4 x 3") sous chaque extrémité du guide comme indiqué à la **fig. 17** et fixez les deux patins de guide à la rainure en T inférieure sur l'arrière du guide à l'aide des (4) vis d'assemblage à tête creuse 1/4-20 x 1/2", des rondelles 1/4" et des écrous carrés 1/4-20. Voir **Détail 17A.** Le patin avec la vis à oreilles noire se monte côté opérateur de la scie. Alignez les patins pour qu'ils affleurent les rails avant de serrer les fixations. Retirez et réservez les cales en carton.

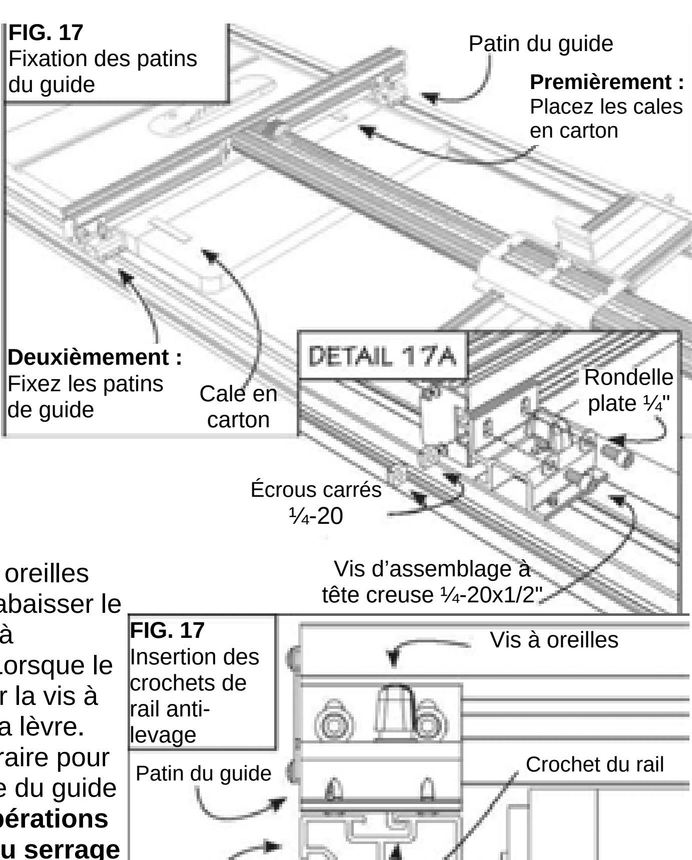


FIG. 17 Fixation des patins du guide

FIG. 17 Insertion des crochets de rail anti-levage

4 Serrage des vis de montage du guide

Déverrouillez le chariot et faites coulisser le guide à environ 10 cm de la base LS et fixez le chariot. Vérifiez que les patins de guide sont toujours alignés avec les rails, puis serrez les deux vis de montage du guide. Veillez à ne pas lever ni baisser les supports de montage du guide lorsque vous serrez les vis.

5 Insertion des crochets de rail anti-levage

Le collier de serrage du chariot étant verrouillé, tournez la vis à oreilles noire sur le patin de guide avant dans le sens antihoraire pour abaisser le crochet du rail dans la rainure en T située sur le rail. Regardez à l'intérieur de la rainure en T lorsque vous abaissez le crochet. Lorsque le crochet passe la lèvre située sur la rainure en T, faites coulisser la vis à oreilles noire vers la scie sur table pour placer le crochet sous la lèvre. Voir **fig. 18**. A présent, tournez la vis à oreilles dans le sens horaire pour lever le crochet. Le crochet peut être réglé pour limiter le levage du guide en tournant la vis à oreilles dans le sens horaire. **Durant les opérations de coupe, veuillez toujours serrer la vis à oreilles en plus du serrage du collier de serrage du chariot afin de réaliser un verrouillage absolu de la position du guide.**

Pour insérer le crochet de rail arrière, placez-vous à l'arrière de la scie et, à l'aide d'un outil hexagonal 3/16", abaissez le crochet dans la rainure en T sur le rail. Faites coulisser la fixation à la position du crochet sous la lèvre de rainure en T, puis tournez la fixation dans le sens antihoraire pour régler la limite de levage. Ne laissez pas le guide se lever de plus de 0,8 mm. **Il est inutile de serrer le crochet de rail arrière avant de réaliser une coupe.**

ATTENTION : Ne réglez jamais le crochet de rail arrière en vous penchant sur la scie. Si un réglage est nécessaire, éteignez la scie et placez-vous à l'arrière pour effectuer le réglage.

***NOTE :** Lors du retrait du guide TS-LS de votre scie sur table, veillez à décrocher les crochets du rail de la lèvre de la rainure en T avant de lever le guide TS-LS des rails.*

ETALONNAGE FINAL

Important : Comme avec n'importe quel guide de scie sur table, un étalonnage et un alignement précis exigent que la lame de scie soit alignée parallèlement à la fente d'onglet. Si vous n'êtes pas sûr de l'alignement de votre lame de scie/fente d'onglet, consultez le manuel utilisateur de votre scie sur table pour savoir comment contrôler et régler cet alignement important.

Etalonnage - Côté droit de la lame de scie

1 Alignement guide parallèlement à la fente d'onglet et serrage des vis de montage de la base LS

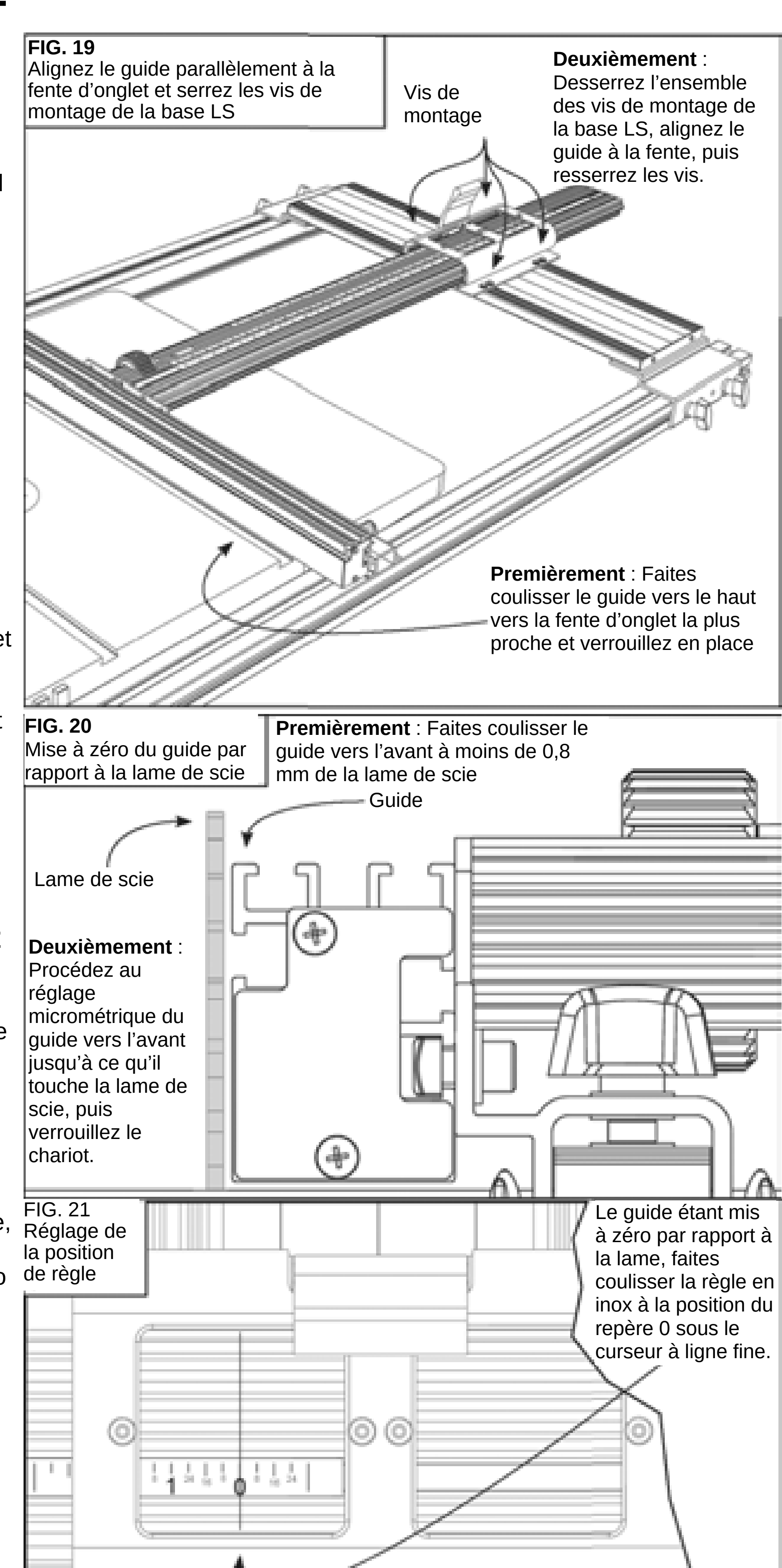
Déverrouillez le collier de serrage du chariot, puis faites coulisser le guide vers le haut par rapport à la fente d'onglet la plus proche et verrouillez en place. Desserrez les (4) vis qui fixent la sous-base rouge du système de guidage LS au panneau de support de la base et alignez le guide parallèlement à la fente d'onglet. Voir **fig. 19**. Veillez, pendant cet alignement, à ce que les patins de guide restent en contact avec les rails. A présent, serrez les (8) fixations pour fixer la sous-base rouge au panneau de support de la base. **Important :** S'il s'avère nécessaire de réaligner le guide à l'avenir, veillez à desserrer les (8) vis de montage de la base.

2 Mise à zéro du guide par rapport à la lame de scie

La scie sur table étant débranchée, levez la lame de scie d'environ 5 cm et faites coulisser le guide vers l'avant juste avant qu'il entre en contact avec la lame (à moins de 0,8 mm). Placez votre système de guidage LS en mode « réglage micrométrique » comme indiqué dans le manuel utilisateur pour système de guidage LS et procédez au réglage micrométrique du guide vers l'avant jusqu'il touche la lame de scie, **fig. 20**. Verrouillez en place le chariot. **Note :** Après le réglage micrométrique, remettez à zéro la règle sur la molette de réglage micrométrique en tournant la règle (pas la molette) pour déplacer le zéro pour qu'il soit aligné avec le pointeur rouge.

3 Réglage de la position de règle

Le système de guidage LS étant verrouillé à la position mise à zéro indiquée ci-dessus, levez une extrémité de la règle en inox à partir du chemin de roulement magnétique et faites coulisser la règle à la position 0" sous le curseur à ligne fine, **fig. 21**. Abaissez la règle sur le chemin de roulement magnétique. Si vous le souhaitez, vous pouvez également faire coulisser la règle lexan pour qu'elle corresponde à la règle en inox.



Etalonnage - Côté gauche de la lame de scie

Le déplacement de votre système de guidage TS-LS vers le côté gauche de la lame peut être assez utile, en particulier pour les scies sur table qui présentent une inclinaison de lame vers la droite. Cette caractéristique permet de réaliser en sécurité et facilement des coupes en biseau sur les bords opposés d'un panneau puisque la lame s'incline en s'éloignant du guide et non en s'approchant. Le réglage est simple.

Note : Si votre lame de scie sur table s'incline vers la gauche, l'étalonnage sur le côté gauche de la lame n'est pas nécessaire.

1 Inversion de la position du système de guidage LS et coulissement vers l'extrémité gauche des rails

Desserrez les (4) molettes de serrage de la base et les (4) vis de pression qui fixent la base aux rails et faites coulisser la base entière et le guide LS à peu près à mi-longueur des rails. Levez la base et le guide LS hors des rails. Tournez la base et le système de guidage LS de sorte que le guide soit face au sens opposé et replacez-le sur les rails. (N'oubliez pas de toujours désengager, puis de ré-engager les crochets de guide lorsque vous passez en mode d'utilisation à gauche.) Continuez à faire coulisser l'unité à gauche pour positionner la base à environ de 25,4 mm des extrémités des rails. Ne serrez que les molettes de serrage situées sur le rail arrière. **Fig. 22**. Les deux butées de positionnement installées plus tôt devraient être situées à l'extrémité des rails.

2 Alignement du guide parallèlement à la fente d'onglet et serrage des molettes de serrage et des vis de pression

Déverrouillez le chariot et faites coulisser le guide vers la fente d'onglet située sur votre scie sur table. Alignez le guide parallèlement à la fente d'onglet en déplaçant le collier de serrage de la base sur le rail avant. Une fois que le guide est monté parallèlement à la fente d'onglet, serrez toutes les molettes de serrage de la base. Ensuite, à l'aide d'un outil hexagonal 3/16", serrez les (4) vis de pression dans les trous situés dans les colliers de serrage de la base, **fig. 23**.

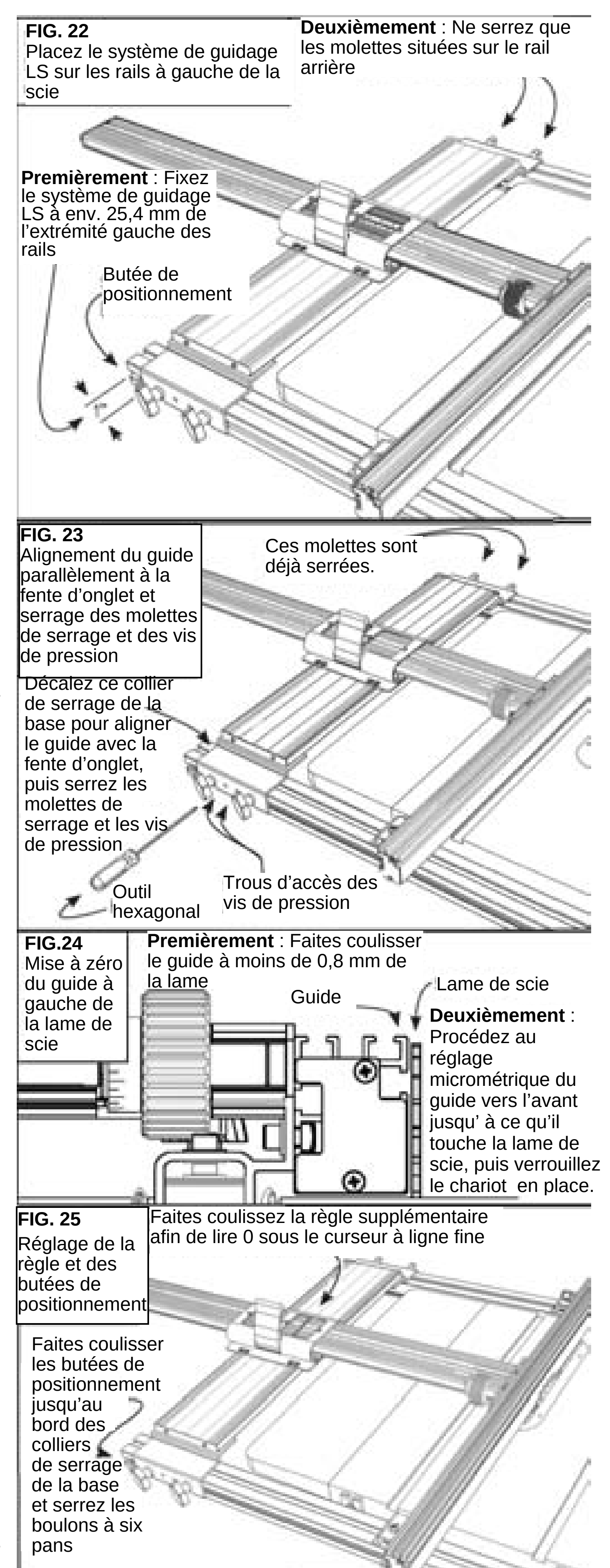
3 Mise à zéro du guide sur le côté gauche de la lame de scie

Déverrouillez le chariot et déplacez le guide à moins de 0,8 mm de la lame de scie. Placez le système de guidage LS en mode réglage micrométrique et procédez au réglage micrométrique du guide vers l'avant jusqu'à ce qu'il touche la lame de scie, **fig. 24**. Après le réglage micrométrique, débloquez le levier de réglage micrométrique et verrouillez le chariot.

Note : Chaque fois que vous retournez au système de guidage LS pour une opération sur le côté droit de la lame, n'oubliez pas de régler de façon micrométrique le guide à zéro en relevant sur la règle de réglage micrométrique.

4 Réglage des positions de règle et de butée

Faites coulisser la règle supplémentaire (0-16") dans la fente de règle et positionnez le repère 0 sous le curseur à ligne fine. A présent, faites coulisser les (2) butées de positionnement jusqu'aux colliers de serrage de la base et serrez les boulons à six pans. Une fois que ces butées sont installées, vous pourrez facilement revenir à tout moment à votre réglage à gauche, **fig. 25.**

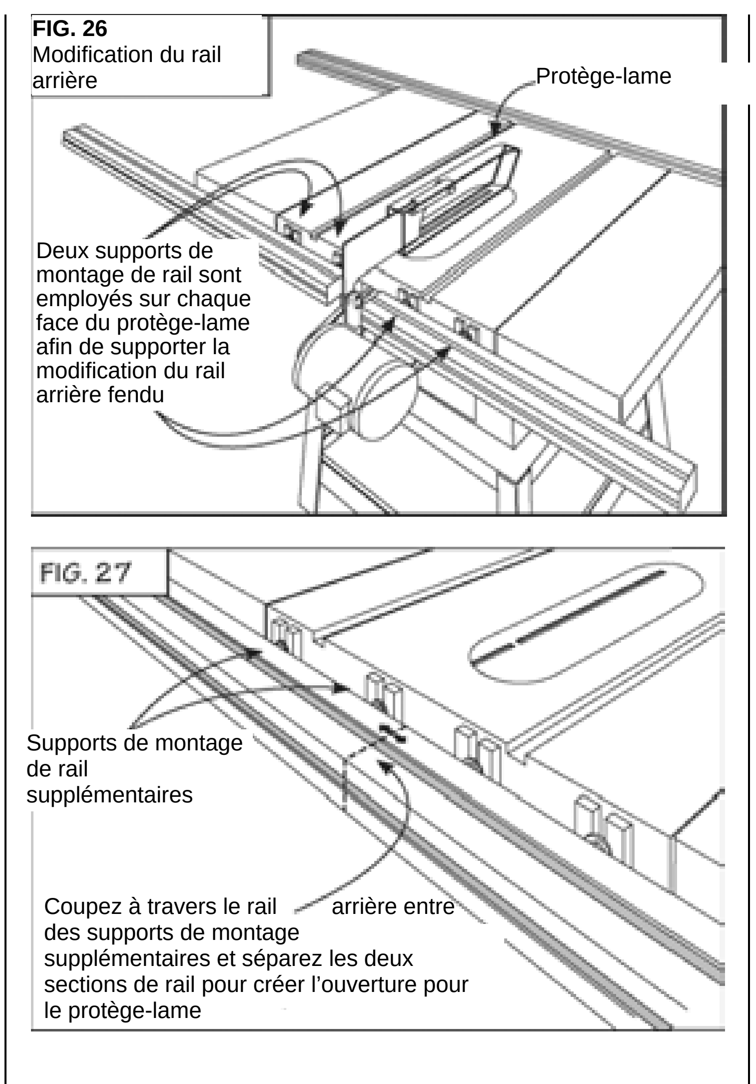


Important : Les étalonnages à droite et à gauche étant terminés, ré-installez le protège-lame et tous les équipements de sécurité retirés précédemment. Levez la lame de scie et inclinez à 45° pour vérifier le jeu existant entre le protège-lame et le rail arrière. Si le rail arrière entre en contact avec le protège-lame, vous devez suivre les instructions définies au chapitre *Réglages du protège-lame* de ce manuel.

RÉGLAGES DU PROTÈGE-LAME

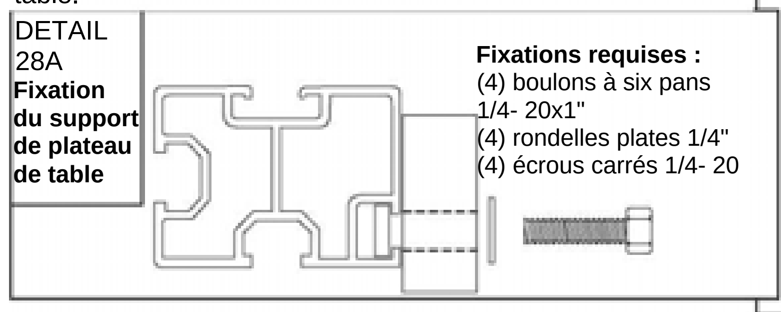
Si, après avoir réinstallé le protège-lame et incliné le moteur, vous constatez que le rail arrière est en contact avec le protège-lame, vous devez ajouter les deux supports de montage du rail restants et diviser le rail arrière afin fournir le jeu nécessaire comme indiqué à la **fig. 26**. Commencez par enlever la base. Desserrez les boulons qui fixent le rail arrière aux supports existants et sortez-les en les faisant coulisser du rail. Réinstallez le protège-lame, puis repérez les positions pour les autres supports de montage de rail sur chaque côté du protège-lame. Les supports de montage devraient être placés aussi près que possible du protège-lame, mais avant de percer les trous de montage, veillez à contrôler les positions de jeu lorsque la lame est inclinée à 45°. Lorsque vous aurez vu les repères du support de montage, percez un trou d'un diamètre de 9,5 mm au centre de chaque position. Le centre du trou devrait être situé à environ 28,5 mm en dessous du dessus de table.

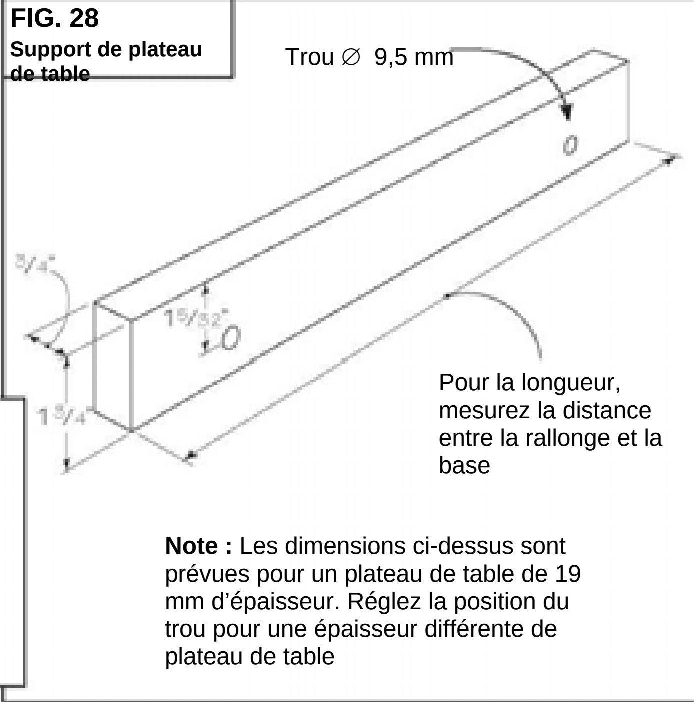
Retirez le protège-lame, puis à l'aide des boulons à six pans ⅜-16 x 1½", des écrous et des rondelles, fixez les supports de montage supplémentaires de façon amovible. Installez les boulons de rail comme indiqué à la **fig. 2** de la page 4, puis faites coulisser le rail arrière pour le replacer dans sa position initiale. Serrez tous les boulons de montage de rail, puis serrez les deux boulons qui fixent les supports à votre scie sur table. Utilisez une scie à métaux pour réaliser une coupe dans le rail arrière à environ mi-chemin entre les deux supports de montage de rail supplémentaires. Desserrez les boulons qui fixent les rails aux supports et faites coulisser les rails afin de créer une ouverture suffisamment large pour réinstaller le protège-lame. Voir **fig. 27**. Inclinez à nouveau la lame à 45° pour contrôler le jeu. Une fois que les positions de rail sont établies, poncez ou limez les extrémités coupées des rails afin de retirer les arêtes vives. Serrez les boulons qui fixent les rails, puis répétez les opérations d'alignement et d'étalonnage en commençant par l'étape 6 à la page 7.



RALLONGE DE TABLE

Si vous souhaitez ajouter un plateau de table de 19 mm d'épaisseur entre la rallonge droite de la scie sur table et la base TS-LS, commencez par réaliser deux supports en bois comme celui indiqué à la **fig. 28**. Pour la longueur du support, mesurez la distance entre votre rallonge et la base. Fixez de façon amovible les fixations dans les trous dans les supports. Retirez l'ensemble de la base de votre scie, puis faites coulisser les écrous carrés dans les rainures en T intérieures de chaque rail, **Détail 28A.** Coupez un plateau de table pour monter et visser aux supports. Les trous surdimensionnés dans le support devraient permettre une plage de positionnement de la plateau de table affleurant le dessus de votre scie sur table.





MONTAGE DU GUIDE AUXILIAIRE

Pour certaines opérations de coupe, vous pouvez souhaiter l'ajout d'un guide auxiliaire en bois sur la face avant de votre guide TS-LS. Une rainure en T est prévue pour monter le guide auxiliaire à l'aide des vis de montage 1/4-20, des rondelles et des écrous à tête hexagonale. Percez et fraisez votre guide en bois pour creuser les têtes de vis et loger les écrous dans la rainure en T comme indiqué à la **fig. 29**. Les centres des trous devraient être situés à 44 mm env. du bord inférieur du guide en bois. Les rainures en T situées dans le dessus du guide sont prévus pour fixer des serre-flan ou d'autres fixations fabriquées par l'utilisateur. Utilisez des fixations 1/4-20 et des écrous à tête hexagonale pour ces rainures en T.

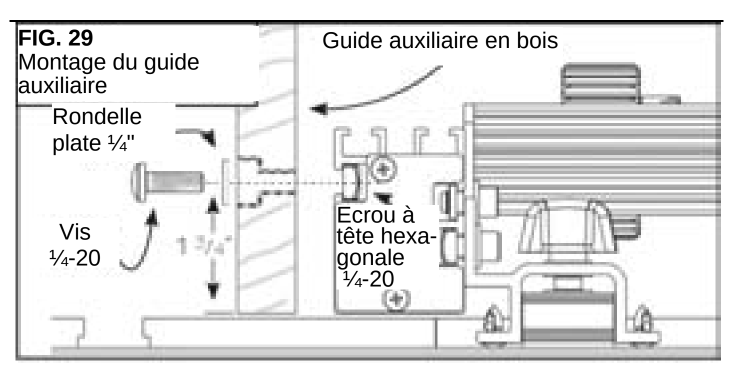


FIG. 29
Montage du guide auxiliaire

Butées flottantes

CONSEIL

Fourni avec votre système TS-LS, vous trouverez le **lot matériel de butées flottantes B-05.** Ces butées se montent sur la rainure en T inférieure des rails et sont utilisées quand vous souhaitez régler les positions de butée pour la base n'importe où entre les butées fixes de gauche ou de droite situées sur les côtés des rails.

Une raison d'une position de butée à mi-chemin serait de fournir une seule position pour la base où on pourrait accéder à la fois à la lame de scie et à la rallonge de table de défonceuse gauche. Un tel réglage permettrait une plage de manœuvre d'environ 38-40 cm pour la fonction de sciage sur table et jusqu'à 76 cm de course pour la fonction de toupillage. Pour installer les butées, placez une rondelle sur chaque extrémité des (2) boulons à six pans ⅜-16 x 1/2". Insérez le boulon dans le trou pratiqué dans la butée et vissez sur l'écrou rectangulaire. Faites coulisser l'écrou dans la rainure en T inférieure à partir de l'extrémité droite de chaque rail. Voir **fig. 30**. Après avoir positionné le système de guidage LS le long des rails à l'emplacement souhaité, faites coulisser les butées flottantes jusqu'aux colliers de serrage de la base et serrez les boulons.

Une fois positionnés, vous pouvez toujours faire coulisser la base au-delà des butées si nécessaire en dégageant d'abord les crochets du guide et desserrant les (4) molettes des colliers de serrage de la base, puis en soulevant la base suffisamment pour dégager les butées lorsque vous faites coulisser la base vers l'avant ou l'arrière.

FIG. 30

Extrémité droite des rails
Ecrou rectangulaire ⅜ - 16
Butée flottante
Rondelle plate ⅜
Boulon à six pans ⅜-16 x ½"

MAINTENANCE

Votre système de guidage TS-LS est conçu pour fonctionner plusieurs années pratiquement sans aucun entretien particulier. En fait, il suffit de garder propre votre système de guidage TS-LS pour que l'outil reste performant. A l'occasion, retirez le chariot de la base et brossez ou soufflez les sciures ou les débris qui peuvent s'y être accumulés. Utilisez une brosse à dents pour nettoyer la denture de la tige filetée sur le chariot et la base. Une légère application de cire au dessus des rails de temps en temps permettra de garder les rails lisses et propres.

Fabriqué aux Etats-Unis par :
Taylor Design Group, Inc. ■ P.O. Box 810262 ■ Dallas, Texas 75381■ Tél : (972)242-9975 ■ Fax :(972)243-4277 ■
Site Internet : www.incra.com